

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 50116—1998

---

### 剪板机 可靠性评定方法

(内部使用)

1998-07-21 发布

1998-12-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是剪板机产品可靠性评定的试验方法标准；规定了剪板机故障的定义、故障的分类、当量故障系数及故障判定原则；规定了抽样及试验方法；规定了可靠性试验的故障监测及可靠性评定指标。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械工业部济南铸造锻压机械研究所。

本标准主要起草人：马立强。

剪板机 可靠性评定方法  
(内部使用)

1 范围

本标准规定了剪板机可靠性认定的评定指标、故障分类及判定原则、评定试验方法等。

本标准适用于剪板机的可靠性测定试验。

本标准不适用于数控剪板机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3187—82	可靠性基本名词术语及定义
GB/T 14404—93	剪板机 精度
JB 5197—91	剪板机 技术条件
JB 8781—1998	剪板机 安全技术要求
ZB J00 001—89	机械可靠性 术语
ZB J62 006.3—87	锻压机械噪声限值 棒材剪断机、鳄鱼式剪断机、剪板机噪声限值

3 术语与定义

3.1 故障

剪板机不能完成规定功能或性能指标超过规定界限的状态和事件。

3.2 关联故障

在解释试验结果或计算可靠性特征量的数值时,必须计入的故障。

3.3 非关联故障

在解释试验结果或计算可靠性特征量的数值时,不应计入的故障。

3.4 本质故障

剪板机在规定的条件下使用,由于产品本身固有的缺陷而引起的故障。

3.5 误用故障

不按规定条件使用剪板机而引起的故障。

3.6 从属故障

由一个零部件或元器件的故障而直接或间接引起的其它故障。

3.7 重复故障

在相同的条件下,剪板机的同一部位上的零部件或元器件,或不同部位上但用途相同的零部件或元器件,先后发生的两个或两个以上的故障。但两个或两个以上的故障是同时发生时,则不属于重复故障。

3.8 累积相关试验时间

与受试的剪板机相关故障有关的,用来计算可靠性特征量的时间的总和,该时间不包括试验期内进行的预防性维修时间、试验监测时间和停机时间。